

**“La Magnolia” Associazione Amici del Liceo Musicale
del Conservatorio Giuseppe Verdi di Milano
Sede in Milano – Via Messina, 47
Codice fiscale 97636800159**

RELAZIONE E RENDICONTO ECONOMICO del decimo Esercizio Associativo

(1° settembre 2020 – 31 agosto 2021)

SOMMARIO:

- Relazione esercizio associativo 2020-21.....pp. 2
- Rendiconto economico esercizio associativo 2020-21.....pp. 3-5

Il presente fascicolo, composto di cinque pagine, è conforme a quello depositato in sede.

RELAZIONE

ESERCIZIO ASSOCIATIVO 2020-21

Nel corso dell'anno associativo 2020-21 La Magnolia ha avuto un parziale stop della propria attività, dovuto alle conseguenze e limitazioni della Pandemia globale. Tuttavia sono state espletate alcune attività

1) collaborazione con la scuola per l'organizzazione dell'**open day virtuale**, tramite la registrazione del video di presentazione

2) proposte rivolti agli studenti del Liceo:

a) - "Musica sana in corpore sano": Incontro con la specialista della mano Dr.ssa Claudia Viganoni svoltosi online.

b) – Incontro con i professionisti della musica – un progetto molto ampio proposto alla scuola, che intende promuovere l'incontro di professionisti della musica con i ragazzi., la scuola ha approvato l'organizzazione un incontro per i studenti del liceo un incontro con il M° Simone Cohen.

c) Omaggio alle nuove classi prime di un quaderno pentagrammato "targato" liceo – reso possibile dalla giacenza residua di pentagrammi

d) Per ovvie ragioni a causa die effetto pandemia la collaborazione con la associazione "DIREFAREDARE" di Sesto San Giovanni è stata sospesa, in attesa di tempi migliori.

3) la proposta di un incontro virtuale con i ragazzi tenuto dallo Psicologo Dott. Pellai non è stato accolto dalla scuola.

per il Consiglio Direttivo
Anne Marie Rumeo
(Presidente)

RENDICONTO ECONOMICO

ESERCIZIO ASSOCIATIVO 2020-21

Rendiconto economico approvato dal Consiglio Direttivo uscente:

- Anne Marie Rumeo – Presidente
- Lucia Iadarola – Vice Presidente
- Alberto Portalupi – Vice Presidente
- Lara Finocchi – Tesoriere
- Federica Angioni – Consigliere
- Lucia Errichetti – Consigliere
- Cristina Ponti – Consigliere

da sottoporre per approvazione alla prima Assemblea ordinaria degli Associati dell'esercizio associativo 2021-22.

Il Rendiconto allegato, pur rispecchiando con massimo rigore e attenzione contabile l'andamento dei fatti economici dell'esercizio, non fornisce l'immagine gestionale dell'attività dell'Associazione la quale si avvale e vive per la collaborazione di volontari che svolgono la loro attività gratuitamente a favore degli alunni e dei genitori del Liceo del Conservatorio di Milano.

• CONTO ECONOMICO

Proventi

A) Quote associative bonificate	€	200,00
B) Quote Associate in Contanti	€.	10,00

Totale Proventi € **210,00**

Costi e Oneri

A) Spese e competenze gestione carta Enjoy (01/09/2019-31/08/2020)	€	19,30
B) Rimborso Spese Simone Cohen (Tech.Mus)	€	100,00
C) Rinnovo hosting e servizi sito web	€	47,57
D) Costi pubblicitari	€	10,00
E) Rimborso Spese Claudia Viganoni	€.	100,00

Totale Costi e Oneri € **276,88**

. STATO PATRIMONIALE

Attivo

A) Cassa	
B) Depositi bancari (carta Enjoy UBI)	€ 1.238,40

1) La cassa corrisponde al denaro a disposizione del Tesoriere.

2) L'ammontare dei depositi coincide con il saldo dell'estratto conto bancario alla data del 31 Agosto 2021 meno una cifra di da corrispondere al Presidente per anticipi cassa pari a 39,47 € bonificate dopo la chiusura dell'esercizio.

Passivo

A) DEBITI VERSO PRESIDENTE PER ANTICIPI	€ 39,47
---	---------

DIFFERENZA / AVANZO DI GESTIONE PARI A € 1.198,93

L'esercizio chiude con un Avanzo di gestione pari a € 1.198,33 la cui evidenza è riportata sul conto corrente bancario.

• RENDICONTO DI TESORERIA (flussi finanziari)

ENTRATE

A) Quote associative bonificate	€	200,00
B) Quote Associate in Contanti	€.	10,00

Totale Proventi € **210,00**

USCITE

A) Spese e competenze gestione carta Enjoy (01/09/2020-31/08/2021)	€	19,30
B) Rimborso Spese Specialisti	€	200,00
C) Spese pubblicitarie	€	10,00
D) Rinnovo hosting e servizi sito web	€	47,57

Totale Costi e Oneri € **276,88**

Posizione di Tesoreria iniziale (01.09.2020) € **1.265,81**

Posizione netta finale (31.08.2021) € **1.198,93**

DIFFERENZA NETTA DI TESORERIA € **- 66,88**

ANNE MARIE RUMEO
(Presidente)

LARA FINOCCHI
(Tesoriere)

Milano, 5.12.21